

Celcon® MC90

矿物填料

聚甲醛(POM)共聚物

Celanese Corporation

产品说明

Celcon® acetal copolymer grade MC90 is a mineral reinforced grade offering low warp, improved dimensional stability, improved stiffness, improved practical impact and retention of other base resin properties with good moldability.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNR, 03-002, M

基本信息				
UL 黄卡	E38860-239314			
填料/增强材料	矿物填料			
特性	尺寸稳定性良好 良好的成型性能	低翘曲性 通用	刚性,良好	抗撞击性,良好
用途	通用			
RoHS 合规性	联系制造商			
多点数据	Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)			
树脂ID (ISO 1043)	POM			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.48	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
收缩率				
流动	1.9	%	ASTM D955	
横向流动	1.6	%	ASTM D955	
垂直流动方向	1.6	%	ISO 294-4	
流动方向	1.9	%	ISO 294-4	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.75	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量	3000	MPa	ISO 527-2/1A/1	
抗张强度				
屈服, 23°C	53.1	MPa	ASTM D638	
屈服	57.0	MPa	ISO 527-2/1A/50	
拉伸应变 (屈服)	8.0	%	ISO 527-2/1A/50	
弯曲模量 (23°C)	2850	MPa	ISO 178	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA	
-30°C	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
23°C	6.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	6.3	kJ/m ²	ISO 180/1A	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	152	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, 未退火	93.3	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火	97.0	°C	ISO 75-2/A	
熔融温度 ¹	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418	
线形热膨胀系数			ISO 11359-2	
流动	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
横向	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	80.0 到 100	°C		
干燥时间	3.0	hr		
料筒后部温度	170 到 180	°C		
料筒中部温度	180 到 190	°C		
料筒前部温度	180 到 190	°C		

射嘴温度	190 到 200	°C
加工(熔体)温度	180 到 200	°C
模具温度	80.0 到 120	°C
注塑压力	60.0 到 120	MPa
注射速度	慢	
保压	60.0 到 120	MPa
背压	0.00 到 0.500	MPa

注射说明

Manifold Temperature: 190 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C

备注

1. 10°C/min