

# ASTALON™ S1000R

聚碳酸酯

Marples Australia Pty. Ltd.

## 产品说明

ASTALON™ S1000R / S1001R / S1003R are the medium viscosity (low/medium melt flow) grades in the ASTALON™ range and are suited to general purpose injection moulding applications which require a mould release agent (R). Offering an exceptional combination of transparency, toughness, heat resistance, flame retardancy and processability, typical applications include computer and electrical appliances, water bottles, filter housings and automotive heater fans.

Note: [ Standard grade = S1000R ] / [ FDA approved = S1001R ] / [ Steam resistant = S1003R ].

基本信息				
添加剂	脱模			
特性	可加工性,良好 通用	流动性中等 中等透明度	耐热性,中等 中等粘性	韧性良好 阻燃性
用途	电脑组件 汽车领域的应用	电气/电子应用领域 通用	电器用具 外壳	瓶子
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
比重	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
熔流率(熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238	
收缩率 - 流动 (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955	
吸水率 (24 hr)	0.24	%	ASTM D570	
硬度	额定值	单位制	测试方法	
洛氏硬度 (R 级)	123		ASTM D785	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
抗张强度 <sup>1</sup> (3.20 mm)	65.0	MPa	ASTM D638	
伸长率 <sup>2</sup> (断裂, 3.20 mm)	120	%	ASTM D638	
弯曲模量 <sup>3</sup> (6.40 mm)	2350	MPa	ASTM D790	
弯曲强度 <sup>4</sup> (6.40 mm)	90.0	MPa	ASTM D790	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	900	J/m	ASTM D256	
落锤冲击 (3.20 mm)	> 85.0	J	ASTM D3029	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
载荷下热变形温度			ASTM D648	
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	153	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	138	°C	ASTM D648	
线形热膨胀系数 - 流动	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
体积电阻率	2.1E+16	ohms cm	ASTM D257	
介电常数	2.85		ASTM D150	
可燃性	额定值	单位制	测试方法	
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-2		UL 94	
光学性能	额定值	单位制	测试方法	
透射率 (总计, 3000 µm)	85.0	%	ASTM D1003	
注射	额定值	单位制		
干燥温度	120 到 125	°C		
干燥时间	4.0 到 6.0	hr		
料筒后部温度	245 到 265	°C		
料筒中部温度	260 到 280	°C		
料筒前部温度	275 到 295	°C		
加工(熔体)温度	270 到 300	°C		
模具温度	60.0 到 110	°C		
注塑压力	60.0 到 140	MPa		
注射速度	中等			
背压	0.100 到 0.500	MPa		
螺杆转速	40 到 60	rpm		
锁模力	4.0 到 8.0	kN/cm <sup>2</sup>		

备注	
1.	20 mm/min
2.	20 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.8 mm/min